



[www.maxsti.com](http://www.maxsti.com)



**MAXSTI**<sup>®</sup>



## DESIGN

Customized design:

Particularly prepared in the study and development of special projects according to customer's needs.

## SERVICE

Total dedication to customer:

Commitment to satisfy any trading request in a complete and quick way.



## ESECUZIONI SPECIALI - SPECIAL VERSIONS

## COME ORDINARE - CODE EXAMPLE

Dopo il codice del cilindro inserire la sigla "AM" seguita dalla lunghezza della filettatura richiesta.

After the cylinder code insert the initials "AM" followed by the screw length to request.

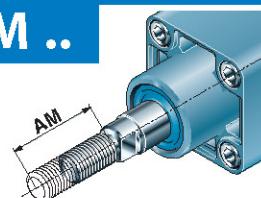
Es.: BFM.050.0200.AM60

## DESCRIZIONE - DESCRIPTION

Estremità dello stelo filetto maschio con lunghezza a richiesta.

Rod thread length on request.

## CODICE - CODE

**AM ..**

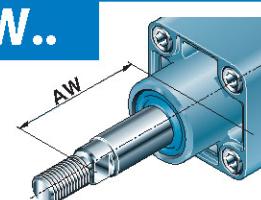
Dopo il codice del cilindro inserire la sigla "AW" seguita dalla lunghezza della sporgenza dello stelo richiesta.

After the cylinder code insert the initials "AW" followed by the required rod protrusion.

Es.: BFM.050.0200.AW80

Sporgenza dello stelo a richiesta.

Rod protrusion on request.

**AW..**

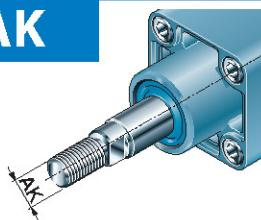
Dopo il codice del cilindro inserire la sigla "AK".

After the cylinder code insert the initials "AK". Es.:

BFM.050.0200.AK

Filettatura metrica passo grosso.

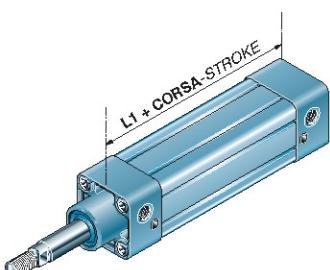
Metrical thread.

**AK**

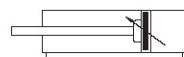
Per filettature diverse da tabella inserire la sigla "AK=..." con il filetto richiesto. For different rod threads write in the order the following "AK=..." and the requested value. Es.: BFM.050.0200.AK=M10x1,25

**SCR ..**

Disponibile su serie "B..."  
Available on "B..." series



Regolazione corsa in rientro.  
Permette di registrare in modo preciso il punto di fine corsa in rientro dello stelo.  
Inlet stroke adjustment.  
It allows to adjust precisely the point of inlet limit stop of rod.



Dopo il codice del cilindro inserire la sigla "RCR" seguita dalla lunghezza di regolazione.

After the cylinder code insert the initials "RCR" followed by the regulation length.

Es.: BFM.050.0200.SCR50

## FISSAGGI ALLO STELO - PISTON ROD FIXING

**AC ..**

- Acciaio zincato  
Galvanized steel  
- Ø 32 ÷ 320 mm

Nota: 32 ÷ 100 - bloccaggio perno con clip elastica  
125 ÷ 320 - bloccaggio perno con seeger

Note: 32 ÷ 100 - pin fixing with elastic clip  
125 ÷ 320 - pin fixing with seeger